



**Feiyang Maquinaria**

**MANTENIMIENTO  
AUTÓNOMO.**

**CABINA KATCON**

## **MANUAL DE MANTENIMIENTO AUTÓNOMO DE CABINA KATCON.**

**MARCADORA FYR-30P**



**Feiyang Maquinaria**

**Feiyang Maquinaria S.A. de C.V.**  
Calle Cafetal #53 Int. 101. Col. Granjas México.  
CP 08400, Iztacalco, CDMX.  
Tel: 55 55 66 82 61.

[www.feiyangmaquinaria.com](http://www.feiyangmaquinaria.com)



## I. LIMPIEZA GENERAL DE CABINA.

La limpieza general de las superficies que conforman el cuerpo de la cabina se llevara a cabo retirando primero el polvo, posterior a ello utilizar un limpiador de superficies libre de siliconas aplicado a un trapo y posterior a ello secar con otro. Esta limpieza debe realizarse tanto en la parte interna de la cabina como externa.

Partes internas de la cabina:

- Mesa de cuerpo de cabina y paredes internas de cuerpo de cabina.
- Mesa de aluminio de soporte de torreta.



*Imagen 1.  
Limpieza de mesa interna.*



*Imagen 2. Limpieza mesa interna.  
Cuidar estado de la fibra.*



*Imagen 3.  
Limpieza de acceso para entrada de material.  
Dejar el libre paso para colocación de material.*



*Imagen 4.  
No dejar objetos mal puestos e inútiles dentro de la cabina.*

Partes externas de la cabina:

- Paredes laterales de cuerpo de cabina, tanto en la parte inferior como superior.
- Monitor y nicho de teclado.
- Limpieza de gabinete eléctrico, parte exterior.



*Imagen 5.*  
*Limpieza general externa del equipo*



*Imagen 6.*  
*Limpieza de nicho de teclado, teclado y mouse.*



*Imagen 7.*  
*Limpieza de paredes laterales y gabinete eléctrico (exterior)*



*Imagen 8.*  
*Limpieza de sensores Banner con paño seco.*  
*(Eliminar polvo)*



## **II. LIMPIEZA DE PREFILTRO DE AIRE.**

En la parte baja lateral izquierda de la cabina se encuentra dos rejillas plásticas que permite la ventilación adecuada del equipo durante su funcionamiento, éstas se componen de un filtro atrapa polvo y una carcasa de sujeción.



*Imagen 7.*  
*Ubicación de rejillas de protección de filtro atrapa polvo.*



*Imagen 8.*  
*Desensamble de filtro y rejilla para mantenimiento del mismo.*

Es necesario realizar aproximadamente cada 2 meses, un sopleteo de la parte interna del filtro hacia afuera para poder mantener el adecuado flujo de aire hacia el interior del gabinete.